



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Соль поваренная экстра выварочная таблетированная «Универсальная» (производится ОАО «Мозырьсоль» по ТУ РБ 400087365.003-2002)

Настоящая спецификация распространяется на соль поваренную экстра выварочную таблетированную «Универсальную», предназначенную для восстановления ионообменных смол водоумягчительных установок, применяемых в процессе подготовки и умягчения воды для пищевых, фармацевтических и иных производств, в промышленных и частных системах отопления и горячего водоснабжения, а также в бытовых водонагревательных приборах.

В качестве сырья для изготовления соли таблетированной используется соль поваренная пищевая выварочная экстра «Полесье».

1. Органолептические показатели

Наименование	Характеристика
Внешний вид	Таблетки цилиндрической формы со сферической нижней и верхней частью
Цвет	Белый

Примечания: 1 Допускаются дефекты внешнего вида: вмятины, сколы, отбитости граней, трещины на таблетках в пределах поля допуска размеров и массы таблетки.
2 Наличие вмятин, сколов, отбитостей граней, вне предела минимальных параметров по размерам и массе таблетки не более 4 % на упаковочную единицу.

2. Физико-химические показатели

Наименование	Значение
Массовая доля хлорида натрия, %, не менее	99,50
Массовая доля магний-иона, %, не более	0,01
Массовая доля кальций-иона, %, не более	0,02
Массовая доля сульфат-иона, %, не более	0,20
Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,03

3. Типоразмер таблетки

Масса, г	Диаметр, мм	Высота, мм
13±3	25±1	15±4

4. Сроки хранения:

Срок хранения 2 года.

5. Условия хранения:

Хранить в складских помещениях при относительной влажности воздуха не более 75 %.

6. Рекомендации по применению:

Соль таблетированная предназначена для восстановления ионообменных свойств катионитовых фильтров в процессах промышленной водоподготовки и умягчения воды в бытовых системах (в целях защиты нагревательных элементов от известковых отложений).

Количество и способ внесения соли таблетированной в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования.

7. Сопроводительные документы:

- удостоверение качества на русском языке по форме установленной Изготовителем – при каждой поставке.

Разработано:

Ведущий инженер-технолог ПТО
24 апреля 2019 г.

В.В.Куприенко

Согласовано:

Заместитель главного инженера по
производству – начальник ПТО
Начальник БУК
Начальник ЦЛ

П.П.Гапиенко
В.М.Петрова
Н.В.Гуглёва